

**Автоматизированная система
ведения нормативно-справочной
информации (НСИ)
"АС Классификатор 5.0"**

Содержание:

- Задачи
- Сбор и систематизация информации
 - ✓ Экспресс импорт начальных данных
 - ✓ Ручной ввод начальных данных
- Группировка и структурирование данных
 - ✓ Унификация наименований
- Обработка записей материалов
 - ✓ Выгрузка в Excel
 - ✓ Генерация наименований
- Контроль качества проработанных данных
 - ✓ Правила
 - ✓ Доопределение
 - ✓ Сервис некорректных объектов
 - ✓ Отчеты
- Преимущества использования "АС Классификатор 5.0"

Задачи:

- ❑ Создание единого справочника материалов
 - Разбиение записей на классы
 - Обработка записей
 - Контроль качества справочника материалов
- ❑ Легкий и удобный тираж справочника
 - Привязка к записям справочника новых массивов записей из других источников
- ❑ Сопровождение справочника
 - Добавление записей в справочник по заявкам

Сбор и систематизация информации

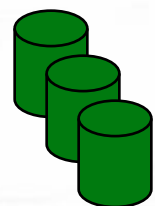
Группировка и структурирование данных

Обработка записей материалов

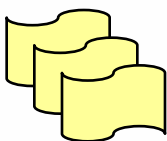
Контроль качества проработанных данных

Наполнение базы данных

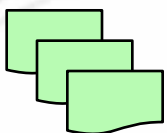
ID позиции	Код группы	Группа материала	Номер	Наименование материала	Цена материала	ЕдИзмерен
38195	110000541	Металлопрокат	150300367	ЛИСТ НЕРЖАВЕЮЩИЙ Б-0,7ММ 12Х18Н10Т		КГ
38220	110000541	Металлопрокат	150300392	ЛИСТ НЕРЖАВЕЮЩИЙ 6-2,5 ММ 12Х18Н10	95.74	КГ
38232	110000541	Металлопрокат	150300404	ЛИСТ Б-4 ММ СТ.09Г2С	14.27	КГ
38238	110000541	Металлопрокат	150300410	ПРОФНАСТИЛ ОЦИНКОВ. С 44 Б-0,7 мм	26.00	КГ
38240	110000541	Металлопрокат	150300412	ПРОФНАСТИЛ ОЦИНКОВ. Н-57 Б-0,7 ММ	28.08	КГ
38261	110000541	Металлопрокат	150300433	ЛИСТ НЕРЖАВ. Д=50 ММ	94.51	КГ
38283	110000541	Металлопрокат	150300455	ПРОФНАСТИЛ ОЦИНКОВАННЫЙ НС35	20.68	КГ
38286	110000541	Металлопрокат	150300458	ЛИСТ НЕРЖАВЕЮЩИЙ Б=4 ММ МАРКА 20Х23Н18	218.14	КГ
38287	110000541	Металлопрокат	150300459	ЛИСТ НЕРЖАВ. Б=3,5 ММ МАРКА 12Х18Н10Т	71.35	КГ
38288	110000541	Металлопрокат	150300460	ЛИСТ НЕРЖ. Б=4 ММ 12Х18Н10 гр	107.71	КГ
38290	110000541	Металлопрокат	150300462	ЛИСТ НЕРЖАВ.Б=4 ММ СТ 10Х17Н13М2Т	181.15	КГ
38291	110000541	Металлопрокат	150300463	лист нержав. б=5 мм марка 12х18н10т	109.80	КГ
38292	110000541	Металлопрокат	150300464	ЛИСТ НЕРЖ. Б=2 ММ МАРКА 10Х17Н13М2Т	122.46	КГ
38293	110000541	Металлопрокат	150300465	ЛИСТ НЕРЖАВ. Д=3 ММ СТ.10Х17Н13М2Т	184.07	КГ
38295	110000541	Металлопрокат	150300467	лист нержав. б=3 мм марка 12х18н10т	108.11	КГ
38298	110000541	Металлопрокат	150300470	ЛИСТ НЕРЖАВ. Б=6 ММ 12Х18Н10 ГР	106.74	КГ
38300	110000541	Металлопрокат	150300472	ЛИСТ НЕРЖАВ. Б=5 ММ МАРКА 10Х17Н13М2Т	181.40	КГ
38301	110000541	Металлопрокат	150300473	ЛИСТ НЕРЖАВ. Б=6 ММ МАРКА 10Х17Н13М2Т	184.56	КГ
38303	110000541	Металлопрокат	150300475	ЛИСТ ОЦИНКОВАННЫЙ Б-0,55 мм	29.89	КГ
38304	110000541	Металлопрокат	150300476	лист нержав. б= 10 мм марка 12х18н10т	111.01	КГ
38305	110000541	Металлопрокат	150300477	ЛИСТ ОЦИНКОВАННЫЙ Б-0,7 мм	28.05	КГ
38307	110000541	Металлопрокат	150300479	ЛИСТ ОЦИНКОВАННЫЙ Б=1 ММ	28.59	КГ
38309	110000541	Металлопрокат	150300481	ЛИСТ НЕРЖАВ. Б=2 ММ МАРКА 12Х18Н10Т	106.53	КГ



Справочники в электронном виде



Бумажные документы



Электронные документы

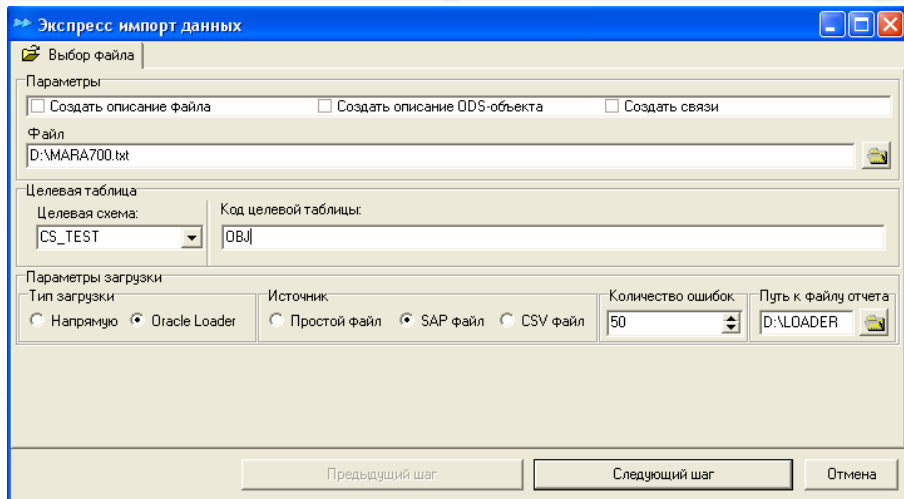


Сбор и систематизация информации

Группировка и структурирование данных

Обработка записей материалов

Контроль качества проработанных данных



Экспресс импорт данных

Выбор файла

Параметры

Создать описание файла Создать описание ODS-объекта Создать связи

Файл: D:\MARA700.txt

Целевая таблица

Целевая схема: CS_TEST Код целевой таблицы: OBJ

Параметры загрузки

Тип загрузки: Напрямую Oracle Loader

Источник: Простой файл SAP файл CSV файл

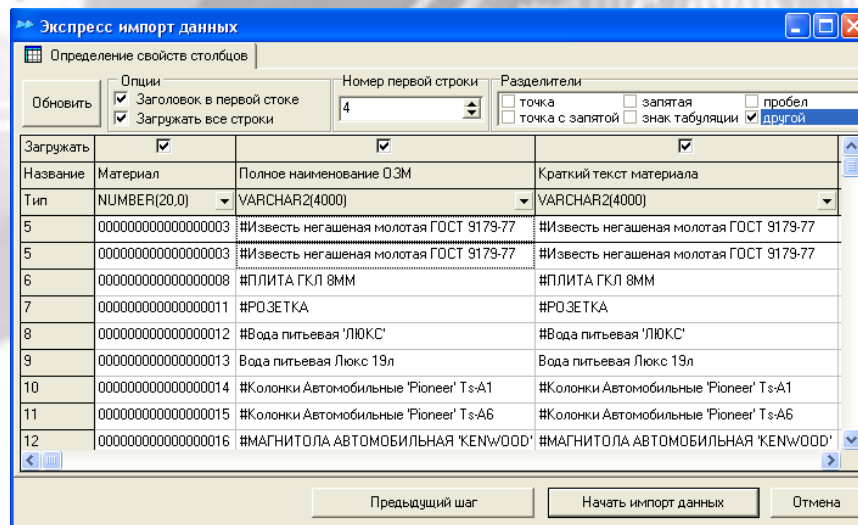
Количество ошибок: 50

Путь к файлу отчета: D:\LOADER

Предыдущий шаг | Следующий шаг | Отмена

Экспресс импорт позволяет быстро загрузить большой массив данных(материалов, классов) в систему

Функционал необходим для начальной загрузки Справочника материалов, а также полезен в при необходимости добавления промежуточного массива данных (напр. при включении нового завода, склада и т.п.)



Экспресс импорт данных

Определение свойств столбцов

Обновить

Опции: Заголовок в первой строке Загружать все строки

Номер первой строки: 4

Разделители: точка запятая пробел точка с запятой знак табуляции другой

Загружать	Имя столбца	Тип	Полное наименование O3M	Краткий текст материала
<input checked="" type="checkbox"/>	Материал	NUMBER(20,0)	VARCHAR2(4000)	VARCHAR2(4000)
<input checked="" type="checkbox"/>	5	00000000000000000003	#Известь негашеная молотая ГОСТ 9179-77	#Известь негашеная молотая ГОСТ 9179-77
<input checked="" type="checkbox"/>	5	00000000000000000003	#Известь негашеная молотая ГОСТ 9179-77	#Известь негашеная молотая ГОСТ 9179-77
<input checked="" type="checkbox"/>	6	00000000000000000008	#ПЛИТА ГКЛ 8ММ	#ПЛИТА ГКЛ 8ММ
<input checked="" type="checkbox"/>	7	00000000000000000011	#РОЗЕТКА	#РОЗЕТКА
<input checked="" type="checkbox"/>	8	00000000000000000012	#Вода питьевая 'ЛЮКС'	#Вода питьевая 'ЛЮКС'
<input checked="" type="checkbox"/>	9	00000000000000000013	Вода питьевая Люкс 19л	Вода питьевая Люкс 19л
<input checked="" type="checkbox"/>	10	00000000000000000014	#Колонки Автомобильные 'Pioneer' Ts-A1	#Колонки Автомобильные 'Pioneer' Ts-A1
<input checked="" type="checkbox"/>	11	00000000000000000015	#Колонки Автомобильные 'Pioneer' Ts-A6	#Колонки Автомобильные 'Pioneer' Ts-A6
<input checked="" type="checkbox"/>	12	00000000000000000016	#МАГНИТОЛА АВТОМОБИЛЬНАЯ 'KENWOOD'	#МАГНИТОЛА АВТОМОБИЛЬНАЯ 'KENWOOD'

Предыдущий шаг | Начать импорт данных | Отмена

Основные этапы подготовки справочных данных: сбор и систематизация информации : Ручной ввод

Сбор и систематизация информации






Группировка и структурирование данных

Обработка записей материалов

Контроль качества проработанных данных

Ручной ввод позволяет создать материал, когда не требуется создание большого объема записей одновременно

Функционал необходим при создании единичных материалов в системе (напр. при сопровождении, по заявкам пользователей)

Классифицируемое множество:		
0001 - Материалы (товарно-материальные ценности)		
Наименование:		
Лист г/к Б-ПВ-НО-10х850х6000 ГОСТ 19903/Ст3сп2 ГОСТ 14637		
 Дополнительные атрибуты	 Единицы измерения	
 Основные свойства	 Классификация	 Отношения
Инициализация		
Краткое наименование:		
Полное наименование:		
Лист горячекатаный Б-ПВ-НО-10х850х6000 ГОСТ 19903/Ст3сп2 ГОСТ 14637		
Код:		
Статус		
<input checked="" type="radio"/> В процессе создания		
<input type="radio"/> Деблокирован		

Основные этапы подготовки справочных данных: группировка и структурирование данных: Система классификации

Сбор и систематизация информации

Группировка и структурирование данных

Обработка записей материалов

Контроль качества проработанных данных

Разработка структуры классов

Дерево классов | Таблица классов

- 01 - ЭЛЕКТРОЭНЕРГИЯ, ТЕПЛОЭНЕРГИЯ, ВОДА, ЛЕД, ХОЛОД
- 02 - НЕФТЬ, НЕФТЕПРОДУКТЫ, ГАЗ
- 03 - УГОЛЬ, ТОРФ И СЛАНЦЫ ГОРЮЧИЕ
- 07 - СЫРЬЕ РУДНОЕ, НЕРУДНОЕ, ВТОРИЧНОЕ ЧЕРНОЙ МЕТАЛЛУРГИИ И КОКС
- 08 - ЧУГУН, ФЕРРОСПЛАВЫ, ЛИГАТУРЫ, СТАЛЬ
- 09 - ПРОКАТ ЧЕРНЫХ МЕТАЛЛОВ И ЗАГОТОВКА
 - 091 - Прокат листовой
 - 0911 - Прокат листовой горячекатаный
 - 0912 - Прокат листовой холоднокатаный
 - 0913 - Прокат листовой с рифлением
 - 0914 - Прокат листовой просечно-вытяжной
 - 0915 - Прокат листовой перфорированный
 - 0916 - Прокат листовой электротехнический
 - 0917 - Листы профилированные
 - 0918 - Спецлисты
 - 0919 - Жесть
 - 092 - Прокат сортовой
 - 0921 - Сталь арматурная**
 - 0922 - Прокат круглый
 - 09221 - Прокат круглый горячекатаный
 - 09222 - Прокат круглый калиброванный
 - 09223 - Прокат круглый кованный
 - 09224 - Прокат круглый со специальной отделкой поверхности
 - 0923 - Прокат квадратный
 - 09231 - Прокат квадратный горячекатаный
 - 09232 - Прокат квадратный калиброванный
 - 0924 - Прокат шестигранный
 - 09241 - Прокат шестигранный горячекатаный
 - 09242 - Прокат шестигранный калиброванный
 - 0925 - Прокат полосовой

Классификация (группировка) собранных записей материалов

Класс: 0921 - Сталь арматурная

Таблица объектов

OBJ_ID	Наименование
7473637	АРМАТУРА 20ММ 25Г2С
7473631	АРМАТУРА 25ММ 35ГС
7473626	АРМАТУРА 32ММ 25Г2С
7473624	АРМАТУРА 36ММ 25Г2С
7473629	АРМАТУРА Ф28ММ 25Г2С
7473700	АРМАТУРА 10 6М А-III 25 Г2С 6 80
7473597	АРМАТУРА 10ММ А500С
7473648	АРМАТУРА 14ММ А-500С
7473627	АРМАТУРА 28ММ А500С
7473625	АРМАТУРА 32ММ А 500С
7473642	АРМАТУРА Ф18ММ 25Г2С
7473622	АРМАТУРА Ф36ММ 35ГС
7473657	Арматура 10 35гс м/дл
7473691	Арматура 10мм А500С Ст3пс 12м
7473613	Арматура 12А500СП
7473687	Арматура 12мм А400С Ст3пс 12м
7473697	Арматура 22-А-II

Создание признаков и шаблонов наименования

Наименование: Сталь арматурная

Ассоциации между классами и объектами | Единицы измерения классов | Коэффициенты пересчета ЕИ | Таблицы вариантов | Правила

Основные свойства | Основания деления и шаблоны наименования объектов | Ассоциации между классами | Обратные ассоциации между классами

Основания деления

Статус: 0 1 2

Д признак	Порядковый номер	Код	Наименование	Тип признака	Длина значения	Точность	Наименование ЕИ
7	1	Прд	Вид продукции	Строковый	200	0	
5	2	МетСпл	Металлы и сплавы	Строковый	30		
8	3	СтдСор	Стандарт сортамента	Строковый	30		
12	4	ХрПрфАрм	Характер профиля арматуры	Строковый	30		
13	5	НинДиамСт	Номинальный диаметр стрежня	Числовой	15	5	Миллиметр
6	6	КлАрм	Класс арматуры	Строковый	30	0	
11	7	Мерн	Мерность	Строковый	35	0	
14	8	ДлМм	Длина, кратность, мм	Числовой	8	3	Миллиметр
9	9	СтдТехТр	Стандарт тех. треб.	Строковый	30		

Количество записей: 11

Шаблоны

00 - Аристотель

Наименование:

Краткое наименование:
{(&7)-{ [13]-{6]-{ [8;11]-{14]-{ [5]-{ [9]-{ [15]-}

Полное наименование:
{[7]-{ [13]-{6]-{ ([8;11]-{14]-{ [5]-{ [9]-{ [15]-}

Основные этапы подготовки справочных данных: группировка и структурирование данных: Унификация наименований

Сбор и систематизация информации

Группировка и структурирование данных

Обработка записей материалов

Контроль качества проработанных данных

Анализ данных (частоты использования признаков для описания записей)

Историческое наименование
ЛИСТ Б-4 ММ СТ.09Г2С
ЛИСТ Б-60 ММ СТ3 СП
ЛИСТОВАЯ СТАЛЬ Б-2 ММ МАРКА 3 СП
ЛИСТОВАЯ СТАЛЬ Б-3 ММ МАРКА 3 ПС
ЛИСТ Б-1,0 ММ СТ 3 ПС
ЛИСТ Б-12 ММ СТ 3ПС
ЛИСТОВАЯ СТАЛЬ Б-20 ММ МАРКА 3 ПС

Вид продукции	79%
Стандарт сортамента	11%
Металлы и сплавы	58%
Толщина листа	70%
Ширина листа	13%
Длина листа	13%
Точность изгот.изделия	0%
Плоскостность	0%
Характер кромки	0%
Стандарт тех.треб.	5%
Категория проката	0%
Группа качества поверхности	0%
Гарантия свариваемости	0%
Стандарт металла	9%

Выбор степени детализации / обобщения (шаблоны)

Лист стальной [Марка Металла?] [Толщина Листа]мм

Историческое наименование
ЛИСТ 6X1500X6000 СТ.3-2 IV ПН-НО Г.19903-74 Г.380-88 Г.14637-89
ЛИСТ 6X1500X6000 СТ.3СП3 IV Б,ПН,НО Г.19903-74 Г.380-88 Г.14637-89
ЛИСТ Б-ПН-НО-6X1500X6000 СТ3СП2-СВ ГОСТ 19903-74 380-94 14637-89
ЛИСТ 6X1500X6000 СТ.3СП5 IV ПН-НО Г.19903-74 Г.380-88 Г.14637-89
ЛИСТ 6X1500X6000 СТ.3СП5

Вид продукции	100%
Стандарт сортамента	93%
Металлы и сплавы	99%
Толщина листа	99%
Ширина листа	83%
Длина листа	81%
Точность изгот.изделия	41%
Плоскостность	86%
Характер кромки	86%
Стандарт тех.треб.	93%
Категория проката	67%
Группа качества поверхности	79%
Гарантия свариваемости	36%
Стандарт металла	88%

Лист [Плоскостность?]-[Характер кромки?] [Толщина?x[Ширина?x[Длина?] [Марка Металла?][Категория проката?]-[Группа Качества поверхности?] [ГОСТ на Сортамент?] [ГОСТ на тех.требования?] [ГОСТ на сталь?]



Заполнение значений созданных признаков объектов класса «Прокат толстолистовой из углеродистой стали обыкновенного качества по ГОСТ 14637-89»

Наименование: Прокат толст.из угл.стали обыкновенн.кач.

Проект "Аристотель"

Н.	ID ОД	Код ОД	Наименование ОД	ID признака	Наименование признака
✓	23	Прд	Вид продукции	8395	Вид продукции
✓	24	СтдСор	Стандарт сортамента	8222	Стандарт
✓	4	МркМ	Металлы и сплавы	3656	Металлы и сплавы
✓	1	ТлщЛст	Толщина листа	7974	Толщина листа,ленты
✓	2	ШирЛст	Ширина листа	7664	Ширина листа
✓	3	ДлнЛст	Длина листа	7001	Длина листа
✓	9	ТчИзгИ:	Точность изгот.изделия	7936	Точность изготовления и
▶	11	Плоск	Плоскость	7538	Плоскость
✓	6	ХарКр	Характер кромки	7093	Характер кромки
✓	27	СтдТехТ	Стандарт тех.треб.	8222	Стандарт
	16	КатПр	Категория проката	7172	Категория проката
	34	ГрКач	Группа качества поверх	7079	Группа качества поверхн
	41	ГарСв	Гарантия свариваемост	8796	Гарантия свариваемости
	40	СтдМет	Стандарт металла	8222	Стандарт

Заполнение таблиц значений признаков

Признак : **Строковый** Значение п

Плоскость

ID	Код	Значение	Обozn.
284742	001	ПВ	ПВ-высокая плоскость
284743	002	ПН	ПН-нормальная плоскость
284745	004	ПУ	ПУ-улучшенная плоскость
287666	003		
878805	004		

Значение | Обozn.

А	А-повыш.точнть толщ.до 12мм
Б	Б-норм.точнть толщ.до 12мм
В	

Внутри ID: 649378 | ИсторНомер: 1401087 | Историческое наименование материала: ЛИСТ 4x1250x2500 СТ.3 IV ПН-НО Г.19903-74 Г.380-88 Г.14637-89

Количество записей: 135 (с 1 по 135)

Атрибуты:

ID ОД	Основание деления	ID признака	Наименование признака	Значения	E
23	Вид продукции	8395	Вид продукции	Лист	
24	Стандарт сортамента	8222	Стандарт	ГОСТ 19903-74	
4	Металлы и сплавы	3656	Металлы и сплавы	Ст3пс	
1	Толщина листа	7974	Толщина листа,ленты	4	м
2	Ширина листа	7664	Ширина листа	1250	м
3	Длина листа	7001	Длина листа	2500	м
9	Точность изгот.изделия	7936	Точность изготовления изделия		?
11	Плоскость	7538	Плоскость	ПН	
6	Характер кромки	7093	Характер кромки	НО	
27	Стандарт тех.треб.	8222	Стандарт	ГОСТ 14637-89	
16	Категория проката	7172	Категория проката		?
34	Группа качества поверхности	7079	Группа качества поверхности	IV	

Присвоение значений признаков записям справочника



Выгрузка в Excel упрощает процесс заполнения характеристик в записях материалов

Система распознавания позволяет значительно ускорить обработку данных. Программа выделяет в историческом наименовании значения, существующие в системе, и предлагает их к заполнению



Резец 2102 0055 140 25x16

	N	O	P	Q	R
2	Краткое наименование	Вид продукции	Условное обозначение	Длина резца	Сечение резца
57	Резец 2102 0055 25x16x140 T15K6 ГОСТ1887	\$Резец\$	\$2102-0055\$	\$140\$	\$25x16\$
58	РЕЗЕЦ БЫСТРОРЕЖУЩАЯ СТАЛЬ 2102 0507-1	\$Резец\$	\$2102-0507\$	&170&	&32x20&
59	РЕЗЕЦ ТВЕРДОСПЛАВНЫЙ АДК 2102 0455	\$Резец\$	АДК2102-0455		

Система распознает даже «плохие» значения: “2102 0055” -> “2102-0055”, “РЕЗЕЦ” -> “Резец”, “ба4ок” -> “Бачок” и т.д.

Основные этапы подготовки справочных данных: обработка записей материалов: Генерация наименований



Генерация наименования создает эталонные наименование сформированные по шаблону

Незаполненные признаки выделены знаками вопроса. Это облегчает процедуру доопределения записей (напр. уточнения характеристик у пользователя или на складе)

До генерации

РЕЗЕЦ ТВЕРДОСПЛАВНЫЙ 2102 0031-1
РЕЗЕЦ ТВЕРДОСПЛАВНЫЙ 2102 0031-1
РЕЗЕЦ ТВЕРДОСПЛАВНЫЙ 2102 0033-1
Резец 2102-0035 ВК6 ГОСТ 18877-73 (50x40x240)
Резец 2102-0035 Т15К6 ГОСТ 18877-73 (50x40x240)
Резец 2102-0055 25x16x140 ВК8 ГОСТ18877-73
Резец 2102-0055 25x16x140 Т15К6 ГОСТ18877-73
Резец 25x16x140 2102-0055 Т15К6 ГОСТ 18877-73
РЕЗЦЫ РПО-45/2102-0055/Т15К6 25*16*140



После генерации

Резец ток. прох. отогн. прав. 2102-0031 32x25x170 Т15К6 ГОСТ 18877
Резец ток. прох. отогн. прав. 2102-0031 32x25x170 Т5К10 ГОСТ 18877
Резец ток. прох. отогн. прав. 2102-0033 40x32x200 Т5К10 ГОСТ 18877
Резец ток. прох. отогн. прав. 2102-0035 50x40x240 ВК6 ГОСТ 18877
Резец ток. прох. отогн. прав. 2102-0035 50x40x240 Т15К6 ГОСТ 18877
Резец ток. прох. отогн. прав. 2102-0055 25x16x140 ВК8 ГОСТ 18877
Резец ток. прох. отогн. прав. 2102-0055 25x16x140 Т15К6 ГОСТ 18877
Резец ток. прох. отогн. прав. 2102-0055 25x16x140 Т15К6 ГОСТ 18877
Резец ток. прох. отогн. прав. 2102-0055 25x16x140 Т15К6 ГОСТ 18877
Резец ток. прох. отогн. прав. 2102-0055 25x16x140 Т15К6 ГОСТ 18877

Записи 1401163 и 1401165 не доопределены

1401158	Лист ПН-НО 6x1500x6000 Ст3пс2-IV ГОСТ 19903-74 ГОСТ 14637-89 ГОСТ 380-94
1401160	Лист ПН-НО 6x1500x6000 Ст3сп3-IV ГОСТ 19903-74 ГОСТ 14637-89 ГОСТ 380-94
1401163	Лист ПН-НО 6x1500x6000 Ст3сп2-[ГрКач?] ГОСТ 19903-74 ГОСТ 14637-89 ГОСТ 380-94
1401164	Лист ПН-НО 6x1500x6000 Ст3сп5-IV ГОСТ 19903-74 ГОСТ 14637-89 ГОСТ 380-94
1401165	Лист [Плоск?]-[ХарКр?] 6x1500x6000 Ст3сп[КатПр?]-[ГрКач?] [СтдСор?] [СтдТехТр?] [СтдМет?]



ГОСТ 18874-73

Резцы токарные прорезные и отрезные из быстрорежущей стали

Размеры, мм

Обозначение резцов	Применяемость	Сечение резца H B	L	l	l _c	a
2120-0501		4 · 4	50	4	—	4
2120-0502		6 · 6		6		5
2120-0503		8 · 8		8		3
2120-0504						4
2120-0505						5
2120-0507		10 · 10	60	10	30	4
2120-0520						5
2120-0508		10 · 10	60	10		6
2120-0509						8

Правила - это база комбинаций значений признаков, полученных из нормативных документов, каталогов

Из главного признака следуют остальные характеристики объекта

Пример: из условного обозначения “2120-0502” следует, что значение сечение должно быть “6x6”

Стандарт	Условное обозначение инструмента	Сечение резца	Ширина головки резца
ГОСТ 18874	2120-0501	4x4	4
	2120-0502	6x6	5
	2120-0503	8x8	3
	2120-0504		4
	2120-0505		5
	2120-0507	10x10	4
	2120-0520		5
	2120-0508		6
	2120-0509		8

Основные этапы подготовки справочных данных: контроль качества проработанных данных : Автоматическое доопределение

Сбор и систематизация информации

Группировка и структурирование данных

Обработка записей материалов

Контроль качества проработанных данных

При выгрузке в Excel система распознала Вид продукции и Условное обозначение. Из условного обозначения резца следуют все остальные характеристики, поэтому их можно **доопределить**, основываясь на правилах

Система распознавания применяет **автоматическое доопределение**, если из заполненного значения признака следует только одно значение пустого

Резец 2102 0507 - -

	N	O	P	Q	R
2	Краткое наименование	Вид продукции	Условное обозначение	Длина резца	Сечение резца
57	Резец 2102 0055 25x16x140 T15K6 ГОСТ1887	\$Резец\$	\$2102-0055\$	\$140\$	\$25x16\$
58	РЕЗЕЦ БЫСТРОРЕЖУЩАЯ СТАЛЬ 2102 0507-1	\$Резец\$	\$2102-0507\$	&170&	&32x20&
59	РЕЗЕЦ ТВЕРДОСПЛАВНЫЙ АДК 2102 0455	\$Резец\$	АДК2102-0455		

Доопределение полезно при отсутствии возможности уточнить характеристики материала

Основные этапы подготовки справочных данных: контроль качества проработанных данных: Доопределение вручную



Наименование: РЕЗЕЦ 2130-0017 Т15К6 ГОСТ18884-73 ПРАВЫЙ

Ограничивать списки значений на основе правил

ИД признака	Код признака	Наименование признака	ИД значения	Значение признака	ИД ЕИ
8395	Прд	Вид продукции	820056	Резец	
8674	УслОБИн	Условное обозначение инструмента	842852	2130-0017	
3656	МетСпл	Металлы и сплавы	800606	Т15К6	
8222	Стд	Стандарт	842847	ГОСТ 18884	
7653	СечМм	Сечение,мм			ММ
7859	ПрЛ	Располож.режущей кромки резца			ММ
7981	Угл	Угол			ГР
3706	ИспРезц	Исполнение резца			ММ
7672	ШирМм	Ширина,мм			ММ

В обычном режиме выводится полный список значений признака

Доопределение правил осуществляется выбором из ограниченного списка значений признака. Ограничение происходит на основе правил

Аналогичная система реализована при выгрузке объектов в Excel

Наименование: РЕЗЕЦ 2130-0017 Т15К6 ГОСТ18884-73 ПРАВЫЙ

Ограничивать списки значений на основе правил

ИД признака	Код признака	Наименование признака	ИД значения	Значение признака	ИД ЕИ
		Вид продукции	820056	Резец	
		Условное обозначение инструмента	842852	2130-0017	
		Металлы и сплавы	800606	Т15К6	
		Стандарт	842847	ГОСТ 18884	
		Сечение,мм		40x25	ММ
		Располож.режущей кромки резца			ГР
		Угол			ММ
		Исполнение резца			ММ
		Ширина,мм			ММ

В режиме доопределения список значений признака ограничивается с учетом заполненных характеристик

Основные этапы подготовки справочных данных: контроль качества проработанных данных: Сервис проверки корректности объектов

Сбор и систематизация информации

Группировка и структурирование данных

Обработка записей материалов

Контроль качества проработанных данных

Некорректные объекты класса(на основе правил)

Д объект	Наименование	Условное обозначение
337344	АРМАТУРА 10 (КЛ А1) ГОСТ 5781-82	
337345	АРМАТУРА 10 (КЛ А1Ш) ГОСТ 5781-82	
618677	Арматура 10-А-V 23Х2Г2 стерж. ГОСТ 5781-82	Арматура 10-А-V 22Х2Г2Р стерж.
5422738	Арматура 10-А500с	Арматура 10-А500с
4989309	Арматура 12-А-III Ст3кп2	Арматура 12-А-III Ст3кп2
6186775	Арматура 12-А-V 22Х2Г2Р стерж. ГОСТ 5781-82	Арматура 12-А-V 22Х2Г2Р стерж.
7473613	Арматура 12-А500СП	Арматура 12-А500СП
6186776	Арматура 14-А-V 22Х2Г2Р стерж. ГОСТ 5781-82	Арматура 14-А-V 22Х2Г2Р ст
6186777	Арматура 16-А-V 22Х2Г2Р стерж. ГОСТ 5781-82	Арматура 16-А-V 22Х2Г2Р ст
6183112	Арматура 18-А-V 22Х2Г2АЮ стерж. ГОСТ 5781-82	Арматура 18-А-V 22Х2Г2АЮ
6187353	Арматура 18-А-V 22Х2Г2Р стерж. ГОСТ 5781-82	Арматура 18-А-V 22Х2Г2Р ст
6187354	Арматура 20-А-V 22Х2Г2Р стерж. ГОСТ 5781-82	Арматура 20-А-V 22Х2Г2Р ст
6187355	Арматура 22-А-V 22Х2Г2Р стерж. ГОСТ 5781-82	Арматура 22-А-V 22Х2Г2Р ст
5390247	Арматура 24-А-I Стсп-пс	Арматура 24-А-I Стсп-пс
7473696	Арматура 24-А-I Стсп-пс	Арматура 24-А-I Стсп-пс
6187356	Арматура 25-А-V 22Х2Г2Р стерж. ГОСТ 5781-82	Арматура 25-А-V 22Х2Г2Р ст
6183115	Арматура 28-А-V 22Х2Г2АЮ стерж. ГОСТ 5781-82	Арматура 28-А-V 22Х2Г2АЮ
6187357	Арматура 28-А-V 22Х2Г2Р стерж. ГОСТ 5781-82	Арматура 28-А-V 22Х2Г2Р ст

Количество записей: 79

Сервис проверки корректности объектов проверяет на соответствие правилам заполненные значения признаков у объектов

Группы правил

ИД группы правил	Идковый н	ИД ОД	Наименование	омер час
10816	5	13	Номинальный диаметр стержня	2
10816	6	6	Класс арматуры	2
10816	2	5	Металлы и сплавы	2
10816	9	9	Стандарт тех.реб.	2

Количество записей: 6

Ид правила	Металлы и сплавы	Класс арматуры	Стандарт тех.реб.	инальный диаметр стерж
108867	22Х2Г2Р	А-VI	ГОСТ 5781	10
108840	23Х2Г2Т	А-V	ГОСТ 5781	10

Наименование:
Арматура 10-А-V 23Х2Г2 стерж. ГОСТ 5781-82

ИД признака	Код признака	Наименование признака	ИД значения	Значение признака	ИД
8395	Прд	Вид продукции	2330173	Сталь арматурная	
3656	МетСпл	Металлы и сплавы	3118460	23Х2Г2Р	
255601	ХрПрфАрм	Характер профиля арматуры			
2605	ДиамМм	Диаметр,мм	305827	10	ММ
2526	КлАрм	Класс арматуры	1879988	А-V	
8396	Мерн	Мерность	878779	немерная длина	
316	ДлМм	Длина,мм	0	Не требуется	ММ
8222	Стд	Стандарт	1165323	ГОСТ 5781	

Для комбинации значений признаков "А-V" "ГОСТ 5781" "10" возможно только одно значение признака «Металл»: "23Х2Г2Т". На рисунке слева показано, что оно заполнено неверно



Отчеты

ИД	Наименование отчета
222	Дубли по sname без спецсимволов
226	Лишние пробелы в name, sname и fname
232	Краткое наименование превышает 40 символов
238	Наличие " " в кратком наименовании
291	Sname целевое, fname нецелевое
296	В шаблонах необходим пробел (перед ЕИ, после сокращений и т.п.)
373	Классы, содержащие объекты с ошибкой в кратком наименовании "ОШИБКА ШАБЛОНА"
386	Значения признаков вперемешку Латиница-Кириллица
387	Марка одна, а вид продукции разный
493	Дубли по fname в разных классах
519	Ист. наименование(без спец. симв.) одно, а целевые различны
593	Полное наименование совпадает, но набор значений разный
601	Объекты с одинаковым значением признака Стандарт классифицированы в разных фрагментах
602	Каталожный номер заполнен, а фирма-производитель нет
603	Каталожный номер один, фирмы-производители разные
604	Марка заполнена, а фирма-производитель нет
621	Полное целевое наименование превышает 600 символов
623	Лишние пробелы в oclr.sname и oclr.fname

Модуль отчетов предоставляет возможность проверить объекты на ошибки классификации, наименования и др. В системе существует набор стандартных отчетов

Пример: отчет на дубли объектов проверяет данные на наличие одинаковых записей материала, которые находятся в разных классах системы

Класс	ИД объекта	Ист. наименование
370319 - Клапаны отечественные прочие	5269156	Клапан запорный электромагнитный
370319 - Клапаны отечественные прочие	5264170	Клапан запорный электромагнитный
370312 - Клапаны предохранительные	4941011	Клапан 6с-13-4 Ду200 Ру100
370319 - Клапаны отечественные прочие	4989704	Клапан 6с-13-4 Ду200 Ру100
37101 - Устройства запорные указателей уровня	4929073	Клапан 999-20-0 Ду20 Ру250
370319 - Клапаны отечественные прочие	4954878	Клапан 999-20-0 Ду20 Ру250
37101 - Устройства запорные указателей уровня	4837897	Клапан 998-20-0 Ду20 Ру100
370319 - Клапаны отечественные прочие	5344891	Клапан 998-20-0 Ду20 Ру100
340424 - Электропечи ПЭТ, обогреватели ОВЭ		Клапан воздушный 1015x1000 с электроприводом
48305206 - Клапаны ГЕРМИК		Клапан воздушный 1015x1000 с электроприводом
48305206 - Клапаны ГЕРМИК		Клапан воздушный 1015x1000 с электроприводом
48305206 - Клапаны ГЕРМИК		Клапан воздушный 1015x1000 с электроприводом

Записи 4929073 и 4954878 имеют одинаковое наименование, однако лежат в разных классах

- ❑ Простая процедура создания и обработки объекта:
 - ✓ удобный интерфейс работы с объектами
 - ✓ шаблоны наименований позволяют поддерживать целостность данных
- ❑ Удобная система проверки данных:
 - ✓ отчеты позволяют находить и исправлять ошибки значений, отыскивать неполные записи, записи с ошибкой в наименовании
 - ✓ присвоение объекту значений признаков контролируется системой
 - ✓ исключается создание “дубля” материала по наименованию и значениям заполненных атрибутов
- ❑ Создание и обработка объектов может происходить как в системе "АС Классификатор 5.0" так и в таблицах Excel, что повышает скорость работы
- ❑ Использование "АС Классификатор 5.0" позволяет снизить человеческий фактор и служит сохранению целостности и актуальности Классификатора ТМЦ в целом

СПАСИБО ЗА ВНИМАНИЕ



ООО "Информ-Консалтинг"
614990, г. Пермь, ул. Данцина, д. 5
Тел./факс (342) 237-14-77, 237-63-34, 237-14-74
E-mail: info@incon.ru
<http://www.incon.ru>